

використовувати спеціальні знання та дотримувати обмежень, обумовлених режимом воєнного стану й законодавством, що передбачає певні особливості досудового розслідування й судового розгляду, а також урахування обстановки, що склалася на момент учинення процесуальних дій.

Перелік джерел посилання

1. Шепитько В. Ю. Тактика расследования преступлений, совершаемых организованными группами и преступными организациями : монография. Харьков, 2000. 88 с.
2. Гловюк І., Тетерятник Г., Рогальська В., Завтур В. Особливий режим досудового розслідування, судового розгляду в умовах воєнного, надзвичайного стану або у районі проведення антитерористичної операції чи заходів із забезпечення національної безпеки і оборони, відсічі і стримування збройної агресії Російської Федерації та/або інших держав проти України: науково-практичний коментар Розділу IX-1 Кримінального процесуального кодексу України. Електронне видання. Львів ; Одеса ; Дніпро, 2022. 48 с. URL: <https://er.dduvs.in.ua/handle/123456789/10226> (дата звернення: 10.08.2023).
3. Савченко В. А., Коропецька С. О. Перспективні напрями вдосконалення судово-експертної діяльності з урахуванням зарубіжного досвіду. *Аналітично-порівняльне правознавство*. 2022. № 4. С. 348—352. URL: http://nbuv.gov.ua/UJRN/aprpor_2022_4_65 (дата звернення: 10.08.2023).

Методи контролю якості з'єднувальних швів металопластикових вікон

Олександр Посашков,

канд. юрид. наук, ННЦ «ІСЕ ім. Засл. проф. М. С. Бокариуса», м. Харків, Україна,
ORCID: <https://orcid.org/0000-0002-5701-5874>, e-mail: zvukovik@ukr.net

Під час виконання будівельно-технічних експертиз із визначення з'єднувальних швів в місцях примикань віконних блоків до конструкцій стін постають питання, а деякі аспекти досліджень викликають проблеми із проведенням обстежень виконаних з'єднувальних швів і визначенням товщини, глибини та якості виконаних з'єднувальних швів у місцях їх примикань до віконних блоків, що, своєю чергою, обумовлює подальшу якісну роботу віконних блоків, їх довговічність і виконання свого функціонального призначення зі збереження тепла, передачі повітря та ін.

Ключові слова: з'єднувальний шов; виконання з'єднувальних швів; вхідний контроль; контроль якості; приховані роботи.

Quality Control Methods for Metal-Plastic Window Connection Seams

Oleksandr Posashkov

While conducting construction engineering examinations that determining the window frame and wall connection seams, certain questions arise. Some aspects of these examinations pose challenges when conducting surveys of the executed connection seams and determining their thickness, depth, and quality at the points of attachment to the window units. This, in turn, affects the subsequent quality of the window units' operation, their durability, and their ability to fulfill their functional purpose, including heat preservation, air transmission, and more.

Keywords: connection seam; connection seams execution; incoming control; quality control; concealed work.

Контроль якості в будівництві — це діяльність з отримання фактичних характеристик об'єктів контролю (продукції, матеріалів, процесів, послуг) та прийняття рішення щодо їх відповідності встановленим вимогам.

Приймання з'єднувальних швів здійснюють партіями на будівельних об'єктах. Для кожної партії приймається кількість пазів із виконаними з'єднувальними швами, оформлених за однією технологією та оформлених документом про якість або актом прийому-передачі.

Приймання з'єднувальних швів проводять шляхом проведення:

- якості вхідного контролю матеріалів;
- якості контролю підготовки прорізів;
- поопераційного контролю;
- приймально-здавальних випробувань;
- періодичних випробувань;
- типових випробувань.

Завершення робіт оформлюють актом на приховані роботи та актом приймання виконаних монтажних робіт.

Роботи приховані — це будівельні роботи, результати яких закривають подальшими роботами та потребують перед цим їх підтвердження відповідності вимогам до проектної документації [1].

Вхідний контроль здійснюють шляхом перевірки відповідності якості матеріалів вимогам нормативної та супровідної документації на них згідно з ГОСТ 24297 і цим стандартом. До того ж перевіряють гігієнічні висновки, сертифікати відповідності, маркування тари, терміни придатності, а також умови, установлені в договорах.

Контроль якості підготовки пазів і монтажу блоків здійснюють згідно з технологічною документацією виконавця монтажу з урахуванням вимог цього стандарту.

До того ж необхідно перевірити:

- виконану підготовку поверхонь прорізів і блоків;
- виконані розміри (допустимі відхилення) прорізів і блоків;
- необхідні відхилення від розмірів при встановленні блоків;
- допустимі розміри монтажних зазорів.

Контроль якості здійснюють шляхом безперервного контролю на робочих місцях кожної операції технологічного процесу відповідно до технологічної документації виконавця роботи.

Приймально-здавальні випробування з'єднувальних швів проводять на відповідність вибірковому контролю вимог зчеплення на п'яти спеціально виготовлених зразках з'єднувальних швів не рідше двох разів за зміну. У разі отримання незадовільних результатів контролю проводять повторний контроль подвоєної кількості проб.

У разі підтвердження незадовільних результатів повторного контролю партію з'єднувальних швів не приймають. Виконання з'єднувальних швів призупиняють і проводять необхідний аналіз для усунення причин невідповідності. Виконання з'єднувальних швів відновлюють тільки за позитивних результатів приймальних випробувань. Результати приймально-здавальних випробувань оформлюють необхідним документом про якість, який затверджує керівник організації з виконання з'єднувальних швів.

Випробування на відповідність вимогам водонепроникності, опору теплопередачі, паропроникності та водопоглинення проводять на першому зразку з'єднувального шва раз на рік у спеціальних лабораторіях, що мають акредитацію для виконання даного виду дослідження. У разі отримання незадовільних результатів проводять повторний контроль подвоєної кількості проб. У разі незадовільних результатів партію швів не приймають. Виконання з'єднувальних швів призупиняють і проводять необхідний аналіз з усунення причин невідповідності. Виконання з'єднувальних швів відновлюють лише за позитивних результатів випробувань. Результати випробувань оформлюють протоколом, який затверджує керівник організації виконавця робіт. Там саме його й зберігають.

Випробування на відповідність вимогам стійкості до сонячної радіації, до робочих температур, до атмосферних впливів проводять на трьох зразках за ДСТУ Б В.2.6-79:2009 [2].

Підтвердження відповідності здійснюють згідно з вимогами Технічного регламенту будівельних виробів, будівель і споруд [3] шляхом їх сертифікації.

Вибір процедур оцінки відповідності залежить:

- 1) від наявності у виробника системи контролю виробництва, яка забезпечує відповідність будівельних виробів (продукції) вимогам цього Технічного регламенту;
- 2) від органу оцінки, який залучено для проведення перевірки, нагляду, оцінки та аналізу системи контролю за виробництвом;
- 3) від важливості ролі, яку відіграють такі будівельні вироби (продукція) у забезпеченні відповідності будівель і споруд основним вимогам до них;
- 4) від особливостей будівельного виробу (продукції);
- 5) від здатності будівельного виробу (продукції) до зміни характеристик під час експлуатації будівель і споруд;
- 6) від імовірності виникнення дефектів під час виготовлення будівельного виробу (продукції).

Будівельні вироби (продукція) — будь-який матеріал, виріб або комплект, що виробляють та вводять в обіг для застосування за призначенням протягом тривалого часу в будівлі або споруді, показники яких впливають на показники будівлі або споруди, пов'язані з основними вимогами до них.

Отже, виконані будівельні роботи можна охарактеризувати показниками якості, тобто вимогами до готового покриття.

«Показник якості — це кількісна характеристика однієї або кількох властивостей продукції, що складають її якість і розглядають відповідно до певних умов її виготовлення та експлуатації чи використання» [2].

Підбиваючи підсумки, зазначимо таке: ігнорування наведених методів контролю визначення якості проведення з'єднувальних швів може у подальшому негативно впливати на якість всієї конструкції і невиконання в повній мірі її функціональних призначень.

Перелік джерел посилання

1. ДБН А.3.1-5-2016. Організація будівельного виробництва. URL: <https://dbn.co.ua/load/normativy/dbn/1-1-0-294> (дата звернення: 12.09.2023).
2. ДСТУ Б В.2.6-79:2009. Конструкції будинків і споруд. Шви з'єднувальні місць примикання віконних блоків до конструкцій стін. URL: <http://online.budstandart.com/ua/catalog/document.html?idoc=27264> (дата звернення: 12.09.2023).
3. Про затвердження Технічного регламенту будівельних виробів (продукції) : постановою Кабміну України від 20.12.2006 р. № 1764. URL: <https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/1764-2006-%D0%BF#Text> (дата звернення: 12.09.2023).

До питання про судову експертизу об'єктів права інтелектуальної власності

Григорій Прохоров-Лукін,

канд. юрид. наук, патентний повірений України, м. Київ, Україна,

ORCID: <https://orcid.org/0000-0002-4175-9035>, e-mail: prokhorov_lukin@ukr.net

Розглянуто стан методологічного та методичного забезпечення судової експертизи об'єктів права інтелектуальної власності в Україні. Висловлено аргументацію щодо необхідності перегляду певних положень теорії та методики досліджень у цій сфері. На підставі проведеного автором аналізу зроблено висновок про необхідність запровадження новітніх науково-обґрунтованих підходів і засобів, щоб судова експертиза об'єктів права інтелектуальної власності отримала належне теоретичне (методологічне) та методичне обґрунтування.

Ключові слова: *судова експертиза; інтелектуальна власність; методологія судової експертизи; методики судової експертизи; судовий експерт.*

Regarding the Forensic Examination of Intellectual Property Rights Objects

Grygorii Prokhorov-Lukin

This paper addresses the current state of methodological and methodical maintenance for forensic examination of intellectual property rights objects in Ukraine. It presents arguments for the necessity of reevaluating certain aspects of theory and research methodologies in this field. Based on the author's analysis,